



CENTRO DI LAVORO LINEA METRO N

CARATTERISTICHE

- Tipo macchina	Metro N
- Marca	Linea
- Anno	2001
- CNC	Fanuc 16iMB / Siemens 840D
- Dimensioni pallet	mm 630 x 800
- Numero pallet	19
- Tipo paletizzazione	navetta bilivello
- Numero utensili	350
- Corsa asse X longitudinale	mm 1150
- Corsa asse Y verticale	mm 850
- Corsa asse Z trasversale	mm 910
- Tavola girevole	continua
- Movimenti rapidi	m/min 40
- Mandrino	elettromandrino ISO50
- Velocità di rotazione	10000 giri/min
- Potenza motore	costante 22 KW - massima 30 KW

NOTE

- Estensione memoria 2 MB
- Alta pressione
- Power monitor
- Aspiratore fumi
- Sistema controllo integrità utensile
- Sistema controllo presenza utensile
- Pulsantiera remotata magazzino utensile
- Trasportatore trucioli raschiante