



CENTRO DI LAVORO LINEA METRO

CARATTERISTICHE

- Tipo macchina	Metro
- Marca	Linea
- Anno	2000
- CNC	Fanuc 18iMA
- Dimensioni pallet	mm 630 x 800
- Numero pallet	7
- Tipo paletizzazione	navetta monolivello
- Numero utensili	200
- Corsa asse X longitudinale	mm 1150
- Corsa asse Y verticale	mm 850
- Corsa asse Z trasversale	mm 910
- Tavola girevole	index
- Movimenti rapidi	m/min 35
- Mandrino	ISO50
- Velocità di rotazione	7000 giri/min
- Potenza motore	costante 18.5 KW - massima 22 KW

NOTE

- Alta pressione
- Power monitor
- Sistema controllo integrità utensile
- Pulsantiera remotata magazzino utensile
- Trasportatore trucioli raschiante